



**INSTITUCIÓN EDUCATIVA JUAN XXIII**  
**PLAN DE APOYO Y MEJORAMIENTO PARA EL ESTUDIANTE**

<b>ASIGNATURA /AREA</b>	<b>ETICA Y VALORES</b>	<b>GRADO:</b>	<b>Segundo</b>
<b>PERÍODO</b>	<b>Uno</b>	<b>AÑO:</b>	<b>2026</b>
<b>NOMBRE DEL ESTUDIANTE</b>			
<b>LOGROS</b>  Comprensión de la importancia de valores básicos de convivencia ciudadana y evolución de las tradiciones culturales, los personajes y la vida de las comunidades a las que pertenezco			
<b>ACTIVIDADES PRÁCTICAS PARA DESARROLLAR:</b>  1. Realiza un dibujo que represente una acción de respeto o buen comportamiento y escribe una frase corta explicándolo. 2. Escribe un cuento corto (mínimo 5 líneas) donde se refleje uno de los valores trabajados en clase. 3. Colorea una imagen relacionada con la convivencia y escribe una frase sobre cómo tratar bien a los demás. 4. Escribe tres compromisos para mejorar tu comportamiento en la escuela y en casa 5. Explica oralmente a la docente un valor y cómo lo practicas en tu vida diaria. 6. Dibuja dos valores cotidianos que veas en tú casa y explica cuáles son y por qué los elegiste 7. Escribe un mensaje corto dirigido a un compañero o familiar promoviendo el respeto y la convivencia. 8. Marca y explica cómo ha sido tu comportamiento durante las actividades del plan de mejoramiento y a que te comprometes para no volver a perder esta materia.			
<b>OBSERVACIONES:</b>  Las actividades propuestas deben hacerse en hojas de block únicamente desarrolladas por el estudiante. Debes explicarlas y dar cuenta de que las hiciste tú a la docente.			
<b>FECHA DE ENTREGA DEL TRABAJO:</b>		<b>FECHA DE SUSTENTACIÓN:</b>	
<b>NOMBRE DEL EDUCADOR (A): DOCENTES GRADO 2°</b>		<b>FIRMA DEL EDUCADOR(A):</b>	